

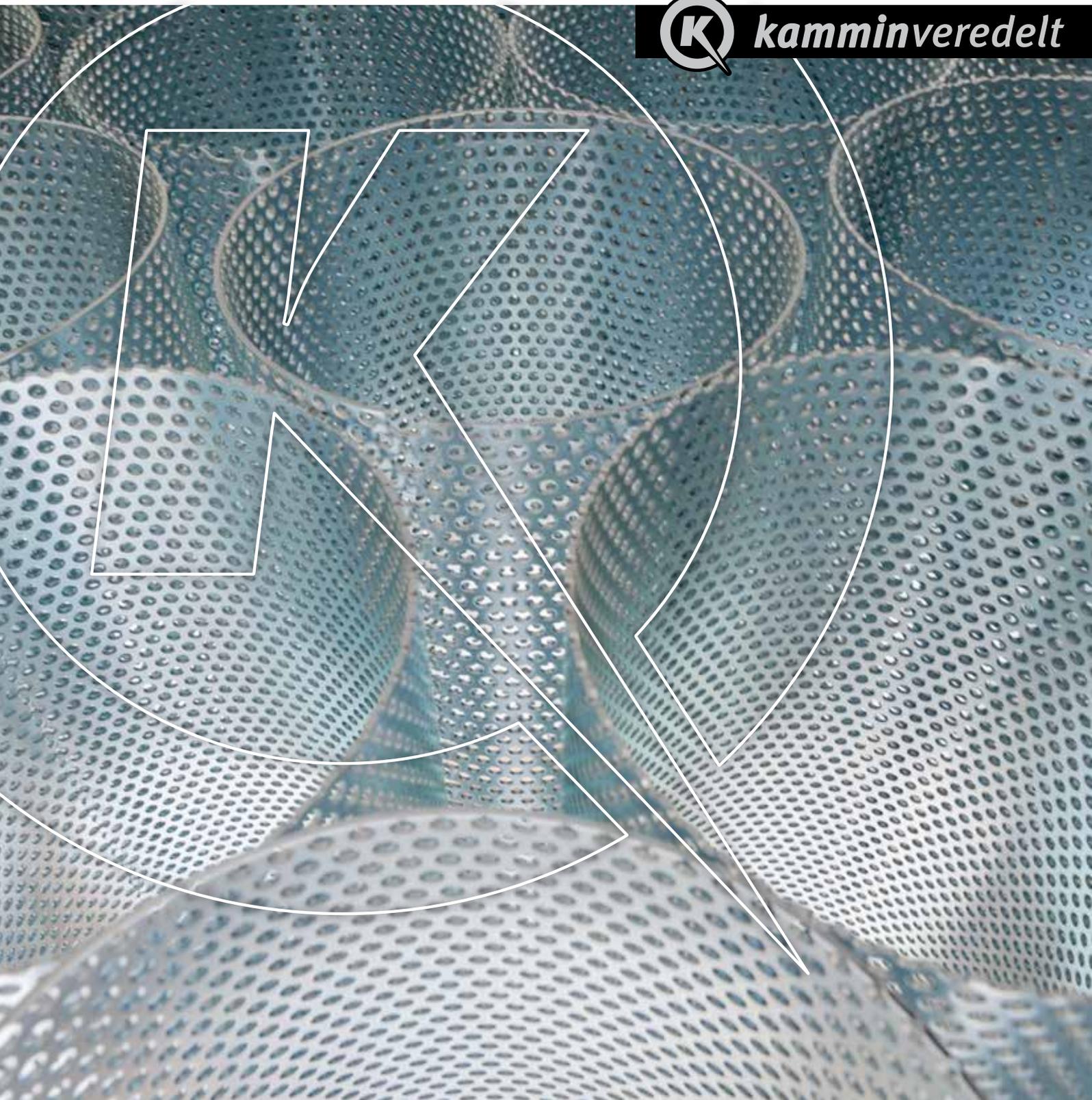


Haute qualité, fiabilité, rapidité.

Depuis 1961.



kamminveredelt



Fiche descriptive

Kammin Metallveredelung

Domaine d'activités:

- Traitement des surfaces
- Prestations de services

Clients:

- Industrie automobile
- Industrie des accessoires du bâtiment
- Industrie mécanique
- Industrie électrique
- Industries hydrauliques et pneumatiques
- Industrie des ferrures et montages
- Industrie de l'ameublement
- Toutes entreprises de transformation des métaux

Spécialités:

- Grande variété de traitements de surface à la pointe des dernières nouveautés techniques
- Actuellement plus de 10 lignes de traitement
- Grande gamme de fabrication des pièces à électrozinguer (1 g jusqu'à 3 tonnes / 1 cm à 6 m)
- Des lignes de production les plus modernes pour des grandes capacités (plus de 250 tonnes par jour)
- Service d'urgence
- Propre service logistique
- Répondant aux nécessités écologiques/recyclage des substances toxiques

Chef de vente: Peter Kammin
peter.kammin@mv-kammin.de
tél. + 49 (0)7821-9659-55

**Chef de service technique/
responsable de production:** Thorsten Kammin
thorsten.kammin@mv-kammin.de
tél. + 49 (0)7821-9659-67

Chef de service qualité: Holger Kammin
holger.kammin@mv-kammin.de
tél. + 49 (0)7821-9659-24

Nous aimons les surfaces ! Nos compétences à votre service - depuis 1961.

Notre entreprise, fondée en 1961, est une des sociétés de traitements de surface et de finition des métaux les plus performantes du Bade-Wurtemberg et des régions limitrophes. Le savoir-faire de toutes ces années valorise nos traitements de surface !

Dans la continuité se sont développées "la compétence et la force d'innovation", qui font de Kammin votre "partenaire de confiance". Des traitements de surface d'excellente qualité ainsi que des livraisons dans les délais en sont le résultat.





Haute qualité, respect des délais. kamminveredelt.

Ce qui nous distingue du standard, c'est notre flexibilité et notre rapidité. Ainsi vous recevrez vos pièces ennoblies juste au moment où vous en avez besoin – si souhaité, par notre **service d'urgence** qui a fait ses preuves! Notre avantage par rapport à la concurrence réside dans les grandes variétés de traitements de surface de haute qualité par lesquelles nous satisfaisons vos prescriptions exigeantes. Ce qui nous distingue en plus: **ce sont nos hautes valeurs écologiques (recyclages) qui garantissent un traitement durable et non polluant.**

C'est avec plaisir que nous vous prouvons notre efficacité. Prenez-nous au mot !



Notre gamme de rendements – Tout dans une main

Chez Kammin, on pense et on agit selon les besoins du client. Sur une surface de plus de 15.000 mètres carrés, les pièces de nos clients sont zinguées, phosphatées, revêtues en chrome dur et chrome dur à la cote, brunies, revêtues en alliage de zinc ou dégraissées. Soit par le traitement au tonneau ou par le traitement à l'attache – les deux sont possibles – sur actuellement plus de 10 lignes de production.

La capacité quotidienne de plus de 250 tonnes fait de nous le 'leader' dans la région !

Traitement à l'attache

Que ce soit des pièces unitaires ou des grandes séries – nos lignes d'attache sont en mesure de zinguer ou phosphater – tant les petites pièces que les pièces allant jusqu'à une longueur de 6,00 m et un poids individuel de 3,0 tonnes.

Traitement au tonneau

Les grandes quantités de pièces en vrac sont en de bonnes mains chez nous. Quotidiennement, nos lignes de production au tonneau traitent plus de 200 tonnes d'acier en équipes trois-huit. Plus de 10 passivations ainsi qu'une multitude de vernis et lubrifiants peuvent être appliqués complètement automatiquement; parmi eux des passivations innovatrices en couche épaisse sans chrome hexa-





valent, des passivations bichros et noires, ainsi que des lubrifiants abaissant le coefficient de frottement, avec ou sans vernis intégré. De plus, nous avons un grand nombre de passivations et de vernis sans chrome hexavalent à disposition afin de répondre aux dernières exigences de l'industrie automobile ou électrique (RoHS). Elles sont appliquées de façon complètement automatique à l'aide des techniques les plus modernes de tonneaux et de [multi-centrifugeuses](#).

Traitement des pièces fragiles au tonneau

Afin d'éviter un procédé plus coûteux à l'attache, nous sommes en mesure de zinguer beaucoup de pièces fragiles (par exemple avec filets fins, ajustements, etc.) dans [notre service de tonneau protecteur](#) traitant les pièces en douceur. Cela [per-](#)

[met des économies](#) et offre une multitude de passivations sans et avec Cr-6.

Contactez-nous pour vos pièces fragiles ou à problèmes! Le plus souvent, un essai vaut la peine!

Une de nos spécialités, depuis de longues années, sont les [procédés spéciaux](#) pour l'industrie caoutchouc-métal. Veuillez prendre les détails de nos procédés dans le tableau sur [www!](#)

Kamforce® - est la révolution des traitements de surface de grande qualité! Le nouveau système de traitement de Kammin réalise les exigences anti-corrosion très élevées des traitements au zinc-nickel, zinc-fer, zinc-lamellaire (zinc-flake), galvanization à chaud ou d'autres traitements, de qualité supérieure, qui de plus est conçu pour le respect de la nature! ([voir fiche détaillée](#))

Tableau des procédés

La Sté. Kammin vous conseillera le procédé qui sera le mieux adapté pour vos pièces métalliques ainsi que le type de revêtement. Profitez de la prise en charge et du suivi complet de Kammin !

■ Zingage (acide, alcalin)

- traitement à l'attache jusqu'à une longueur de 6,00 m
- traitement au tonneau
- application de toutes les passivations avec ou sans chrome VI demandées sur le marché
- post-traitement des surfaces avec vernis et lubrifiants de qualité supérieure avec ou sans chrome VI

■ Systèmes de zingage **Kamforce**®

Notre réponse au zinc-nickel, zinc-lamellaire et galvanisation à chaud; sans nickel, sans Cr-6 – à coûts réduits ! ([voir fiche détaillée](#))

■ Phosphatation

- phosphatation zinc traitement à l'attache jusqu'à une longueur de 6,00 m et au tonneau
- phosphatation manganèse: traitement à l'attache et au tonneau
- traitement avec conservateur d'huile ou alternativement avec conservateur à sec

■ Revêtements en chrome dur et chrome dur à la cote

- pièces individuelles, en petites séries, en grandes séries
- jusqu'à 3 tonnes de poids individuel

■ Traitements zinc-fer et zinc-nickel

- traitement au tonneau
- variantes de chromatations: noir (sans Cr-6) ainsi que passivation épaisse (sans Cr-6)
- vernis, lubrifiants

■ Traitements de dégraissage (acier, acier inox, aluminium)

- traitements au tonneau et à l'attache

■ Brunissage

- traitement à l'attache et au tonneau

■ Revêtements avant procédé de transformation

- savonnages sur acier
- graphitage sur acier

■ Travaux de post-traitement

- vernis et lubrifiants, par exemple Gleitmo, Microgleit, Enseal, Torque "N" Tension, Finigard ou produits similaires

Procédés sous licence:

■ AMUKLAD

- vernis de fonctionnement sans Cr-6 de haute qualité, pour les applications les plus exigeantes.



kamminveredelt

Assurance qualité: Notre base pour le succès optimal !

Assisté des procédés les plus modernes, nos personnels hautement qualifiés veillent à ce que les normes et paramètres soient observés – la base pour la **“qualité supérieure Kammin”** en surfaces galvanisées.

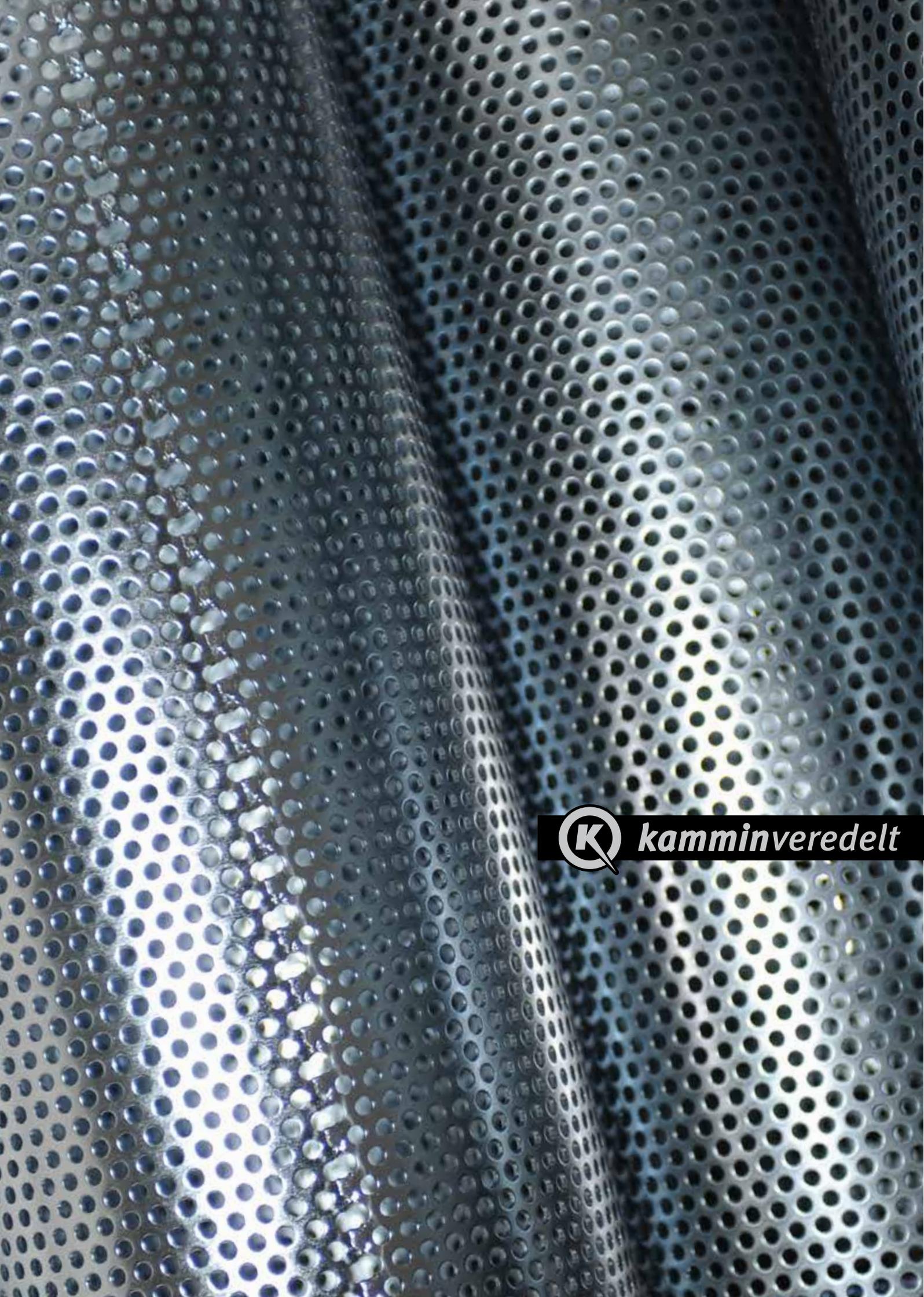
Kammin Metallveredelung est certifié depuis 1995 selon la norme ISO 9001.

Pour nos clients automobiles, nous avons complété cette norme avec les points les plus importants de la norme ISO TS 16949 ! Nous sommes aussi certifiés selon ISO 14001 (protection de l'environnement).



Lignes de production Kammin - Production de niveau supérieur

Des lignes de galvanisation automatiques, commandées par ordinateur à jour des dernières nouveautés techniques, en combinaison avec une équipe motivée, des produits chimiques de qualité élevée et d'un contrôle d'opérations intégré sont les garants d'une qualité constante de très haut niveau, qu'il s'agisse de surfaces avec ou sans chrome hexavalent.



kamminveredelt



Kammin: Expert en technologie de pointe pour les traitements de surface

Nous traitons des surfaces métalliques avec plus de 20 procédés différents. Pour des pièces usinées à partir de 1 g jusqu'à 3 tonnes et jusqu'à une longueur de six mètres. Nous traitons plus de 250 tonnes d'acier par jour - en équipes trois-huit.

Cette **multitude de procédés** et possibilités; en combinaison avec nos lignes de production les plus modernes, des produits chimiques de qualité élevée et d'un personnel bien formé; protège les surfaces efficacement contre la corrosion!

Technique x Qualité = Succès² ou: T x Q = S²

**Notre laboratoire d'analyse –
l'analyse la plus moderne pour une qualité optimale !**

A l'aide d'appareils de mesure ultra modernes, du personnel hautement qualifié oeuvre à ce que les paramètres optimaux soient respectés – la base pour une qualité élevée et constante de nos surfaces.

Nous protégeons vos pièces usinées contre la corrosion. Par l'utilisation de la **Technologie (T)** la plus moderne et par les **exigences de Qualité (Q)** les plus élevées, nous aboutissons au **Succès (S)** de nos clients et au **Succès (S)** de Kammin !

**Nos relevés d'épaisseur –
contrôle de haute précision**

Les mesures d'épaisseur par fluorescence X permettent des contrôles de l'épaisseur à chaque ligne pendant la production - avec la plus haute précision.



Notre objectif: Recyclage et non des déchets spéciaux !

Ce n'est que dans un environnement propre et respectueux de la nature qu'une société saine et une entreprise de pointe pourra se développer. Pour nous, cela signifie mettre la protection de l'environnement au même niveau d'exigence que la gestion de l'entreprise.

Kammin se porte garant pour le traitement des eaux usées par sa station d'épuration très moderne et de technique avancée. Cela permet non seulement le respect des valeurs extrêmement rigoureuses exigées par la loi, mais évite des déchets spéciaux sur une grande échelle – pour le bien-être de l'homme et de la nature !



**Protection de l'environnement:
Certifié ISO 14001**

**La nature nous
dit: "Merci"!**



 ***kamminveredelt***

Problème de délai ?
Nous le résoudrons – **c'est sûr!**



Que ce soit Bâle, Stuttgart, Mannheim, la région du lac de Constance ou la France: c'est sûr un de nos camions passe près de chez vous!

La rapidité, c'est avec une fréquence croissante le critère décisif pour que vos clients se prononcent en **votre faveur**. **Nous sommes votre partenaire pour que vous puissiez livrer dans les délais!**

N'hésitez pas à vous renseigner !



 ***kamminveredelt***

Vos notes:

Notre label de qualité:



kamminveredelt

- K Service de grandes séries**
La multitude de nos lignes de fabrication modernes nous permettent de traiter vos grandes séries sans problèmes - et de livrer dans les délais.
- K Service de petites séries**
Pour vos petites quantités, nous sommes équipés de la meilleure façon possible avec nos lignes de production spéciales.
- K Service de traitement des pièces fragiles au tonneau**
Parmi nos lignes de traitement au tonneau, il y a aussi une ligne spécialement conçue pour les pièces fragiles. Par son fonctionnement économique, elle présente souvent une alternative intéressante au procédé coûteux de l'attache !
- K Service d'urgence / service immédiat**
Problème de délai ? Déjà réglé – avec Kammin comme partenaire !
- K Service logistique**
Notre flotte de camions de six semi-remorques de 40 tonnes et de plusieurs camions plus petits nous permet de vous livrer vos pièces “kamminveredelt” en direct. Ponctuellement !

Testez-nous.
Quand pourrons-nous, pour vous aussi, “kamminveredeln“ ?

KAMMIN
METALLVEREDELUNG

Galvanotechnischer Betrieb

Gutenbergstrasse 3
77948 Friesenheim-Schuttern
tél. +49 (0) 7821 9659-0
fax +49 (0) 7821 9659-29

info@mv-kammin.de
www.kammin-metallveredelung.de

